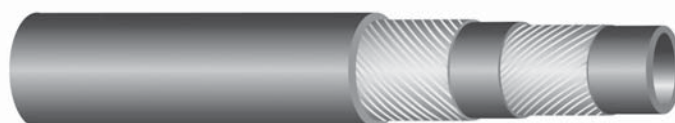




code	inside diameter		outside diameter		working pressure		burst pressure		weight nominal		bending radius		length max	
	mm	inch	mm	inch	bar	psi	bar	psi	kg/m	lbs/ft	mm	inch	m	ft
1444689	5	12/61	12	0,47	20	300	60	900	0,13	0,09	40	1,6	100	328
1445405	6,3	1/4	13,3	0,52	20	300	60	900	0,14	0,09	40	1,6	100	328
1444697	8	5/16	15	0,59	20	300	60	900	0,18	0,12	40	1,6	100	328
1445430	10	25/64	17	0,67	20	300	60	900	0,22	0,15	50	2,0	100	328


IT

Norme: - UNI EN 559:1996 - NFT 47-220:1989.

Applicazione: adatto per mandata di ossigeno, per saldatura, taglio e procedimenti connessi.

Temperatura: da -25 °C a +80 °C.

Costruzione

Sottostrato: nero, liscio in gomma EPDM, resistente all'azione dei gas di saldatura (esclusi i GPL e i gas di petrolio liquefatti).

Rinforzo: inserti tessili ad alta tenacità.

Copertura: Liscia in gomma EPDM di colore blu resistente agli agenti atmosferici e all'invecchiamento.

Marcatura: EN 559 - 2MPa (20 BAR) W.P. - SIZE- IVG - ANNO DI PRODUZIONE - BATCH NUMBER.

EN

Standards: - UNI EN 559:1996 - NFT 47-220:1989.

Application: suitable to convey oxygen in welding gas equipments.

Temperature: from -25 °C (-12°F) to +80 °C (+176°F).

Construction

Tube: black, seamless EPDM rubber compound resistant to oxygen gas. (Except LPG and liquefied petroleum gas).

Reinforcement: high strength synthetic fabrics.

Cover: Seamless blue EPDM rubber compound, resistant to ozone, ageing, and weathering.

Branding: EN 559 - 2MPa (20 BAR) W.P. - SIZE- IVG - PRODUCTION YEAR - BATCH NUMBER.

